

ABSTRAK

Nama : Alpian Sunarya
Program Studi : Teknik Industri
Judul : IDENTIFIKASI DAN USULAN PERBAIKAN LEAN
MANUFACTURING DENGAN METODE VALUE STREAM
ANALYSIS TOOLS (VALSAT) UNTUK MENGURANGI
WASTE DI LANTAI PRODUKSI SUNGLASS METAL PT.
ATALLA INDONESIA

PT. Atalla Indonesia adalah perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang produksi pembuatan Kacamata. Salah satu produk yang dihasilkan yaitu kacamata kawat. Permasalahan yang dihadapi perusahaan ini adalah adanya waktu menunggu yang disebabkan karena adanya proses yang tidak bernilai tambah di tahap proses Mesin Cutting atau 3D. Untuk itu menggunakan *Lean Manufacturing* untuk mengurangi *waste* pada proses produksi kacamata kawat ini. Metode yang digunakan adalah *Waste Assesment Model* (WAM) untuk mengidentifikasi *waste* yang dominan pada proses pembuatan kacamata kawat ini dan *Value Stream Analysis Tools* (VALSAT) untuk memilih *Detail Mapping Tools*. Berdasarkan hasil pengolahan, diperoleh *waste* yang paling dominan pada *waste* 41% *Waiting*, 19% *Process* dan 12% *Deffect*. Rekomendasi perbaikan yang diusulkan agar proses las tidak menunggu maka adanya *setup* mesin *cutting* sehingga bisa menambah kecepatan proses *cutting*, kegiatan *Maintenance* dalam bentuk *preventive maintenance*, melakukan pengawasan dan pengarahan kepada pekerja, dan memberi pelatihan kepada pekerja untuk meningkatkan ketrampilan dan standar kerja.

Kata kunci : *Lean Manufacturing*, VALSAT, *Waste*, WAM, Fishbone diagram

ABSTRACT

Name : Alpian Sunarya
Study : Teknik Industri
Title : “IDENTIFICATION AND PROPOSAL IMPROVEMENT OF LEAN MANUFACTURING USING VALUE STREAM ANALYSIS TOOLS (VALYSIS) METHOD TO REDUCE WASTE ON THE SUNGLESS METAL PRODUCTION FLOOR OF PT. ATALLA INDONESIA”

PT. Atalla Indonesia is a manufacturing company engaged in the production of eyewear manufacturing. One of the products produced is wire glasses. The problem that becomes this company is the waiting time caused by a process that is not value added at the Cutting Machine or 3D process stage. For this reason, using Lean Manufacturing to reduce waste in the manufacturing process of this wire glasses. The method used is the Waste Assessment Model (WAM) to identify the dominant waste in the manufacturing process of glasses and Value Stream Analysis Tools (VALSAT) to select Detail Mapping Tools. Based on the results of processing, the most dominant waste is 41% Wait, 19% Process and 12% Defective waste. Recommendations for improvements that are proposed so that the welding process does not wait for a cutting machine setup so as to increase the speed of the cutting process, maintenance activities in the form of preventive maintenance, supervising and directing workers, and providing training to workers to improve skills and work standards.

Keywords: Lean Manufacturing, VALSAT, Waste, WAM, Fishbone diagram